

堺の山根商店、画期的なメンテ。



「メンテに強い大同機器」のタフさの秘密

1. 1,000^ト機は通常ポンプ4台(250×4)だが、同機は危機管理に備えて5台設置。緊急時にはスイッチ操作一つで5台目のポンプが作動。メンテで培った経験・技術を活かし「故障原因」から逆算したタフな設計だ(故障しても、本体機構は止まらない)。

2. ボックス摩擦の原因となる保護板(ウェアプレート=スエーデン鋼使用)とのスライド面積を極力小さく押さえた。通常マシンは3~4年で保護板の張替えが必要だが、同機は数倍の使用年数に耐える設計。

3. ポンプなど駆動源からの騒音、振動を極力抑えた。コンベース(下敷板)に防音材、振動防止材を使用し、モーターベースの共振を小さくし、油圧ユニットは防音材で全面を囲った。

4. マシン寿命を左右する油圧回路は、川崎重工の技術を導入し、信頼性を担保した。

5. ビットカバーは鉄骨コンクリート製(幅2×4m、厚さ20cm)で、騒音防止と益スクラップ・ストック板を兼ねる。フック吊り上げ操作で、簡単にメンテできる。

「大同機器なら鬼に金棒」の信頼

「D/A血が騒ぐ」

「処理機の更新にも乗り出した。当初はプレス機の人件費を考慮し、(高価な)12トンプレス機と土庫機のメンテナンスを

「D/A血が騒ぐ」

「処理機の更新にも乗り出した。当初はプレス機の人件費を考慮し、(高価な)12トンプレス機と土庫機のメンテナンスを

「D/A血が騒ぐ」

「処理機の更新にも乗り出した。当初はプレス機の人件費を考慮し、(高価な)12トンプレス機と土庫機のメンテナンスを

株式会社 山根商店

設立：1959年(昭和34) 創業1949年(昭和24)
所在地：大阪府堺市東区海山町2-55
TEL (072) 232-2611 FAX 228-2155
代表者：代表取締役 山根義照
従業員：25名
扱い量：鉄スクラップ月間8000^ト。

工場・設備
本社工場-所在地は本社と同じ(開設1959年)
敷地面積= 10,000[㎡]
建屋面積(事務所を除く)= 9,700[㎡]
主な設備=大型キロチン×3(1600^ト×1,1250^ト×1,1000^ト×1)、プレス×1(1250^ト)、リフマグ付天井クレーン×8(7.5^ト×8)、ホイストクレーン×2、リフト×1、重機×4(0.7^ト他)、トラック×9(10^ト×4.8^ト×1.4^ト×5)、大型トラクタ×3、計量機×2(80^ト×1.70^ト×1.1)
許可・登録
産廃物収集運許可一堺市
産廃物中間処理業許可一堺市
産廃物再生事業者登録一大阪府
自動車リサイクル法一解体・破砕



建造途中の大同機器製の1,000^トキロチン。メンテする側から発想した画期的なマシン。これからは故障とランニングコスト(維持、補修費)に強い機械が必要だ。どの部品が作り上げた。▼投入ボックスは長さ7m×幅2m×高さ1.5m。軽量、長尺材を対象とした。



大同機器のスクラップベリング機(機軸HPより)。長年にわたるシリンドラ製造とメンテ技術を活かして「メンテ・フリー」プレス機を開発し、好評を得ている。

「メンテに強い大同機器」のタフさの秘密

1. 1,000^ト機は通常ポンプ4台(250×4)だが、同機は危機管理に備えて5台設置。緊急時にはスイッチ操作一つで5台目のポンプが作動。メンテで培った経験・技術を活かし「故障原因」から逆算したタフな設計だ(故障しても、本体機構は止まらない)。

2. ボックス摩擦の原因となる保護板(ウェアプレート=スエーデン鋼使用)とのスライド面積を極力小さく押さえた。通常マシンは3~4年で保護板の張替えが必要だが、同機は数倍の使用年数に耐える設計。

3. ポンプなど駆動源からの騒音、振動を極力抑えた。コンベース(下敷板)に防音材、振動防止材を使用し、モーターベースの共振を小さくし、油圧ユニットは防音材で全面を囲った。

4. マシン寿命を左右する油圧回路は、川崎重工の技術を導入し、信頼性を担保した。

5. ビットカバーは鉄骨コンクリート製(幅2×4m、厚さ20cm)で、騒音防止と益スクラップ・ストック板を兼ねる。フック吊り上げ操作で、簡単にメンテできる。

「メンテに強い大同機器」のタフさの秘密

1. 1,000^ト機は通常ポンプ4台(250×4)だが、同機は危機管理に備えて5台設置。緊急時にはスイッチ操作一つで5台目のポンプが作動。メンテで培った経験・技術を活かし「故障原因」から逆算したタフな設計だ(故障しても、本体機構は止まらない)。

2. ボックス摩擦の原因となる保護板(ウェアプレート=スエーデン鋼使用)とのスライド面積を極力小さく押さえた。通常マシンは3~4年で保護板の張替えが必要だが、同機は数倍の使用年数に耐える設計。

3. ポンプなど駆動源からの騒音、振動を極力抑えた。コンベース(下敷板)に防音材、振動防止材を使用し、モーターベースの共振を小さくし、油圧ユニットは防音材で全面を囲った。

4. マシン寿命を左右する油圧回路は、川崎重工の技術を導入し、信頼性を担保した。

5. ビットカバーは鉄骨コンクリート製(幅2×4m、厚さ20cm)で、騒音防止と益スクラップ・ストック板を兼ねる。フック吊り上げ操作で、簡単にメンテできる。

「メンテに強い大同機器」のタフさの秘密

1. 1,000^ト機は通常ポンプ4台(250×4)だが、同機は危機管理に備えて5台設置。緊急時にはスイッチ操作一つで5台目のポンプが作動。メンテで培った経験・技術を活かし「故障原因」から逆算したタフな設計だ(故障しても、本体機構は止まらない)。

2. ボックス摩擦の原因となる保護板(ウェアプレート=スエーデン鋼使用)とのスライド面積を極力小さく押さえた。通常マシンは3~4年で保護板の張替えが必要だが、同機は数倍の使用年数に耐える設計。

3. ポンプなど駆動源からの騒音、振動を極力抑えた。コンベース(下敷板)に防音材、振動防止材を使用し、モーターベースの共振を小さくし、油圧ユニットは防音材で全面を囲った。

4. マシン寿命を左右する油圧回路は、川崎重工の技術を導入し、信頼性を担保した。

5. ビットカバーは鉄骨コンクリート製(幅2×4m、厚さ20cm)で、騒音防止と益スクラップ・ストック板を兼ねる。フック吊り上げ操作で、簡単にメンテできる。

大同機器のスクラップベリング機(機軸HPより)。長年にわたるシリンドラ製造とメンテ技術を活かして「メンテ・フリー」プレス機を開発し、好評を得ている。

油圧機器類保守メンテナンスでお困りのお客様は是非ご相談下さい
緊急に必要なになった部品についても対応しております。



大同機器株式会社

油圧機器の設計・製造・販売・メンテナンス
油圧ユニット・油圧シリンドラ
油圧ポンプ・環境装置機械

本社工場 〒584-0023
大阪府富田林市若松町東3丁目6番15号
電話 (0721) 26-1075(代表)
FAX (0721) 25-6770

E-mail daido-kiki.co@athena.ocn.ne.jp
URL http://www3.ocn.ne.jp/~daido121/